
 Onderstaand assortimentsoverzicht geeft een indruk van de mogelijkheden van GNS Nederland. Gezien de enorme diversiteit aan afmetingen is enkel melding gemaakt van leverbare uitvoeringen en drukgroepen. De producten zijn uit voorraad leverbaar in de kwaliteit 1.4571 (316Ti). Andere kwaliteiten zoals bijvoorbeeld titanium of hastelloy kunnen op aanvraag vervaardigd worden. Desgewenst leverbaar met certificaat volgens EN10204, aanvullende PMI tests e.d..

Bent u benieuwd naar de mogelijkheden? Schroom niet om ons te benaderen. We staan u graag te woord en willen graag met u meedenken over uw materiaal-behoefte. Onze mogelijkheden zullen u verrassen.

 Below mentioned program overview gives an impression of the possibilities of GNS. Given the enormous diversity in dimensions there is only mention made of available models and pressure classes. The products are available in the quality 1.4571 (316Ti). Other qualities such as titanium or hastelloy can be manufactured on demand. Optionally with certificates according to EN 10204, additional PMI tests etc.

Are you curious about the possibilities? Do not hesitate to contact us. We are always willing to help and would like to think along with you about your material needs. Our options will surprise you.

## RVS snijring fittingen / Edelstahl Schneidringverschraubungen / Stainless steel cutting ring fittings

<b>1: Vergelijkingstabel / Vergleichstabelle / comparison chart</b>		Page
1.1	<b>Buitenmaten inch / mm met schedule wanddikte afmetingen.</b> Außenmaßen inch / mm mit Schedule Wandstärken Outside dimensions inch / mm with schedule wall thicknesses	2
<b>2: Snijring fittingen / Schneidringverschraubungen / Cutting ring fittings</b>		Page
2.1	<b>RVS 1.4571 (316Ti) Snijringfittingen &amp; toebehoren</b> knelfitting (EN-ISO 8434 / DIN2353) Edelstahl 1.4571 (316Ti) Schneidringverschraubungen & Zubehör (EN-ISO 8434 / DIN2353) Stainless steel 1.4571 (316Ti) cutting ring fittings & accessories (EN-ISO 8434 / DIN2353)	3
<b>3: Technische informatie / Technical information</b>		Page
3.1	<b>Algemeen / General</b>	6
3.2	<b>Montagevoorschrift / Assembly instruction</b>	



### 1 Overzichtstabel / Übersichtstabelle / Overview table

#### 1.1 Aansluitmaten inch / mm met *schedule* wanddikte afmetingen.

Anschlußmaße inch / mm mit *schedule* Wandstärken.

Connection dimensions inch / mm with *schedule* wall thicknesses.

DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) *		ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)													
			Reihe 1	Reihe 2		5	10 10s	20	30	40 Std	60	80 XS	100	120	160	XXS			
6	1/8	10,2	10,2	-	10,29	0,89	1,24			1,45	1,73			2,41					
8	1/4	13,5	13,5	-	13,72	1,25	1,65			1,85	2,24			3,02					
10	3/8	17,2	17,2	14	17,14	1,24	1,65			1,85	2,31			3,20					
15	1/2	21,3	21,3	20	21,34	1,65	2,11			2,41	2,77			3,73			4,78	7,47	
20	3/4	26,9	26,9	25	26,67	1,65	2,11			2,41	2,87			3,91			5,56	7,82	
25	1	33,7	33,7	30	33,40	1,65	2,77			2,90	3,38			4,55			6,35	9,09	
32	1 1/4	42,4	42,4	38	42,16	1,65	2,77			2,97	3,56			4,85			6,35	9,70	
40	1 1/2	48,3	48,3	44,5	48,26	1,65	2,77			3,18	3,68			5,08			7,14	10,16	
50	2	60,3	60,3	57	60,33	1,65	2,77			3,18	3,91			5,54			8,74	11,07	
65	2 1/2	76,1	76,1	-	73,02	2,11	3,05			4,78	5,16			7,01			9,53	14,02	
80	3	88,9	88,9	-	88,90	2,11	3,05			4,78	5,49			7,62			11,13	15,24	
90	3 1/2	101,6	-	-	101,60	2,11	3,05			4,78	5,74			8,08			13,49	16,15	

















DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) *		ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)														
			Reihe 1	Reihe 2		5	10 10s	20	30	40 Std	60	80 XS	100	120	140	160	XXS			
100	4	114,3	114,3	108	114,30	2,11	3,05			4,78	6,02	7,14		8,56			11,10		13,49	17,12
115	4 1/2	-	-	-	127,00					6,27				9,02						18,03
125	5	139,7	139,7	133	141,30	2,77	3,40			6,55				9,53			12,70		15,88	19,05
150	6	168,3	168,3	159	168,28	2,77	3,40			7,11				10,97			14,27		18,26	21,95
-	7	193,7	193,7	-	193,68					7,65				12,70						22,22
200	8	219,1	219,1	216	219,08	2,77	3,76	6,35	7,04	8,18	10,31			12,70	15,09		18,26	20,62	23,01	22,22
-	9	244,5	-	-	244,48					8,69				12,70						


DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) *		ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)													
			Reihe 1	Reihe 2		5s	5	10	20	30	Std	40	60	XS	80	100	120	140	160
250	10	273	273	267	273,05	3,40	3,40	4,19	6,35	7,80	9,27	9,27	12,70	12,70	15,09	18,26	21,44	25,40	28,60
300	12	323,9	323,9	318	323,85	3,96	4,19	4,57	6,35	8,38	9,53	10,31	14,27	12,70	17,47	21,44	25,40	28,60	33,33
350	14	355,6	355,5	368	355,60	3,96	3,96	6,35	7,93	9,53	9,53	11,10	15,09	12,70	19,05	23,82	27,76	31,75	35,71
400	16	406,4	406,4	419	406,40	4,19	4,19	6,35	7,93	9,53	9,53	12,70	16,64	12,70	21,44	26,19	30,96	36,50	40,46
450	18	457,2	457,2	470	457,20	4,19	4,19	6,35	7,93	11,10	9,53	14,27	19,05	12,70	23,82	29,36	34,93	39,68	45,24
500	20	508	508	521	508,00	4,78	6,35	6,35	9,53	12,70	9,53	15,09	20,62	12,70	26,19	32,51	38,10	44,45	49,99
550	22	559	-	-	558,80	4,78	6,35	6,35	9,53	12,70	9,53	15,90	22,22	12,70	28,60	34,93	41,28	47,63	53,98
600	24	610	610	622	609,60	5,54	5,54	6,35	9,53	14,27	9,53	17,47	24,61	12,70	30,96	38,89	46,03	52,38	59,51


DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) *		ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)															
			Reihe 1	Reihe 2		5s	10s	10	20	30	Std	40	XS								
650	26	660	-	-	660,40					7,93	12,70			9,53						12,70	
700	28	711	711	720	711,20					7,93	12,70			15,88	9,53					12,70	
750	30	762	-	-	762,00	6,35	7,93			7,93	12,70			15,88	9,53					12,70	
800	32	813	813	820	812,80					7,93	12,70			15,88	9,53					17,48	12,70
850	34	864	-	-	863,60					7,93	12,70			15,88	9,53					17,48	12,70
900	36	914	914	920	914,40					7,93				15,88	9,53					19,05	12,70


\*  Vermelde aansluitmaten volgens *Reihe 1* zijn gelijk aan EN / ISO. Vermelde aansluitmaten volgens *Reihe 2* zijn afwijkend van EN / ISO.  
 \*  Angegebene anschlussmaße nach Reihe 1 sind ähnlich EN / ISO. Angegebene anschlussmaße nach Reihe 2 sind abweichend von EN / ISO.  
 \*  Listed connection dimensions acc. *Reihe 1* are similar to EN / ISO. Listed connection dimensions acc. *Reihe 2* are different from EN / ISO.

### 2.1 Snijringfittingen / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings \*





























   	<p>2.1.1 Rechte koppeling B/B Gerade Verschraubung R/R Straight fitting T/T</p> <p>2.1.2 Rechte reduceer koppeling B/B Gerade Reduierverschraubung R/R Straight reduction fitting T/T</p> <p>2.1.3 Rechte opschroef-koppeling B/Bi Gerade Aufschräubverschraubung R/I Straight connector T/F</p> <p>2.1.4 Rechte inschroef-koppeling B/Bu Gerade Einschraubverschraubung R/A Straight connector T/M</p>
   	<p>2.1.5 Rechte laskoppeling L/B Gerade Anschweißverschraubung S/R Straight welding connector W/T</p> <p>2.1.6 Rechte schotkoppeling B/B Gerade Schottverschraubung R/R Bulkhead fitting T/T</p> <p>2.1.7 Rechte reduceer koppeling met schacht / snijring B/B Konus-Reduzieranschluss mit Schaft / Schneidring R/R Tube-end reducer with cutting ring T/T</p> <p>2.1.8 Rechte inschroef-koppeling met schacht / snijring B/Bu Einschraubstutze mit Schaft / Schneidring R/A Stud standpipe adaptor with cutting ring T/M</p>
   	<p>2.1.9 Manometer aansluitkoppeling B/Bi Manometer Anschlußverschraubung R/I Manometerfitting T/F</p> <p>2.1.10 Manometer aansluitkoppeling instelbaar B/Bi Einstellbare Manometer Anschlußverschraubung R/I Adjustable manometerfitting T/F</p> <p>2.1.11 Rechte koppeling B/B met meetaansluiting Gerade Meßverschraubung R/R Straight fitting T/T with test gauge</p> <p>2.1.12 Kruskoppeling B/B/B/B Kreuz-Verschraubung R/R/R/R Equal Cross fitting T/T/T/T</p>
   	<p>2.1.13 Kniekoppeling B/B Winkelverschraubung R/R Equal elbow fitting T/T</p> <p>2.1.14 Kniekoppeling instelbaar B/B Einstellbare Winkelverschraubung R/R Adjustable equal elbow fitting T/T</p> <p>2.1.15 Kniekoppeling instelbaar B/Bu Einstellbare Winkelverschraubung R/A Adjustable equal elbow fitting T/M</p> <p>2.1.16 Haakse inschroefkoppeling B/Bu Winkel Einschraubverschraubung R/A Elbow fitting T/M</p>


\*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.


\*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.


\*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.

## 2.1 Snijringfittingen / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings \*

<p>2.1.17</p> 	<p>2.1.18</p> 	<p>2.1.19</p> 	<p>2.1.20</p> 
<p> Knie schotkoppeling B/B</p> <p> Winkel Schottverschraubung R/R</p> <p> Bulkhead elbow fitting T/T</p>	<p>T-koppeling B/B/B</p> <p>T Verschraubung R/R/R</p> <p>Equal Tee fitting T/T/T</p>	<p>T-verloopkoppeling B/B/B</p> <p>T Reduzierverschraubung R/R/R</p> <p>Reducing Tee fitting T/T/T</p>	<p>T-inschroefkoppeling B/B/Bu</p> <p>T Einschraubverschraubung R/R/A</p> <p>Equal Tee fitting T/T/M</p>
<p>2.1.21</p> 	<p>2.1.22</p> 	<p>2.1.23</p> 	<p>2.1.24</p> 
<p> T-inschroefkoppeling instelbaar B/B/Bu</p> <p> Einstellbare T-Einschraub- verschraubung R/R/A</p> <p> Adjustable Tee fitting T/T/M</p>	<p>T-koppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bi</p> <p>Einstellbare T-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/I</p> <p>Adjustable Tee fitting with cutting ring T/T/F</p>	<p>Kniekoppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bi</p> <p>Einstellbare L-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/I</p> <p>Adjustable elbow fitting with cutting ring T/T/F</p>	<p>Knie koppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bu</p> <p>Einstellbare L-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/A</p> <p>Adjustable elbow fitting with cutting ring T/T/M</p>
<p>2.1.25</p> 	<p>2.1.26</p> 	<p>2.1.27</p> 	<p>2.1.28</p> 
<p> Knie inschroefkoppeling B/B/Bu</p> <p> L-Einschraubverschraubung R/R/A</p> <p> Elbow fitting T/T/M</p>	<p>T zwenkoppeling B/B/Bu</p> <p>T-Schwenkverschraubung R/R/A</p> <p>Double banjo fitting T/T/M</p>	<p>Hoek zwenkoppeling B/Bu</p> <p>Winkel Schwenkverschraubung R/A</p> <p>Banjo fitting T/M</p>	<p>Afdichtschroef met binnenzeskant</p> <p>Verschlussschraube mit Innensechskant</p> <p>Lockingscrew with internal hexagon</p>
<p>2.1.29</p> 	<p>2.1.30</p> 	<p>2.1.31</p> 	<p>2.1.32</p> 
<p> Zeskant Verlooping Bi/Bu</p> <p> Sechskant Reduierstutz I/A</p> <p> Hexagon reducing bushing M/F</p>	<p>Zeskant Verlooping Bi/Bu</p> <p>Sechskant Reduierstutz I/A</p> <p>Hexagon reducing bushing M/F</p>	<p>Zeskant afdichtkoppeling B/Bi</p> <p>Sechskant Verschlusverschraubung R/I</p> <p>Hexagon plug T/F</p>	<p>Wartelmoer voor snijringfitting</p> <p>Überwurfmutter für Schneidringanschluß</p> <p>Fitting nut for cutting ring conection</p>

\*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.

\*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.

\*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.



## 2.1 Snijringfittingen / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings \*

2.1.33



Lasnippel  
met O-ring afdichting  
Schweißnippel  
mit O-ring Abdichtung  
Welding nipple  
with O-ring sealing

2.1.34



Reduceer lasnippel  
met O-ring afdichting  
Reduzierschweißnippel  
mit O-ring Abdichtung  
Welding reduce nipple  
with O-ring sealing

2.1.35



Afdichtstop  
met O-ring afdichting  
Versluitstopfen  
mit O-ring Abdichtung  
Blanking plug  
with O-ring sealing

2.1.36



Afdichtstop  
conisch dichtend  
Versluitstopfen  
metallisch dichtend  
Blanking plug  
Metal-metal sealing

2.1.37



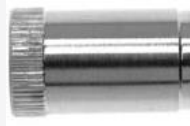
Snijring  
Schneidring  
Cutting ring

2.1.38



Contramoeer  
Gegenmutter  
Conter nut

2.1.39





Versterkingshuls voor  
dunwandige buis  
Verstärkungshülse für  
dünnwandige Rohre  
Reinforcing ring  
for thin walled tube


2.1.40



Dichtring en  
O-ring  
Dichtring und  
O-Ring  
Sealring and  
O-ring

\*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.

\*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.

\*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.

## 3 Technische informatie / Technical information

### 3.1 Algemeen / General

#### Toepassingsgebied

Snijringfittings worden gebruikt in o.a. de chemische en petrochemische industrie, farmaceutische industrie, scheepsbouw en offshore industrie.

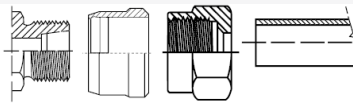
Snijringfittings voor het verbinden van buizen met gladde uiteinden voldoen EN-ISO 8434-1 en DIN 2353. De verschillende klassen LL (extra light), L (light) en S (heavy) omvatten een drukgroep bereik tot 630 bar.

#### Areas of application

Cutting ring fittings are used i.a. the chemical and petrochemical industry, pharmaceutical industry, shipbuilding and offshore industries.

Cutting ring fittings for the connection of even ending tubes are in accordance with DIN EN ISO 8434-1 and DIN 2353. The different ranges of fittings LL (extra light), L (light) en S (heavy) include the pressure classes until 630 bar.

### 3.2 Montagevoorschrift / Assembly instruction



#### Montagevoorschrift

1. Kort de buis haaks af en ontbraam deze aan de binnen en buitenzijde. Het gebruik van een pijpsnijder wordt niet aangeraden
2. Vet de draad op de fitting en de snijring met een siliconen vrij vet.
3. Plaats de wartel en snijring over de buis overeenkomstig bovenstaande afbeelding. Duw de buis tot de aanslag in de fitting en draai de wartel handvast. Wanneer de buis niet tot de aanslag in de fitting geduwd wordt, wordt de buis niet ingesneden. In het geval de buis geschikt is kan deze zonder kracht tot in de aanslag geduwd worden. Wanneer dit niet lukt dient het uiteinde en/of het oppervlak van de buis gecontroleerd te worden.
4. Draai de wartel met passende sleutel 1½ a 2 slagen vast. De buis mag na een halve slag niet meer meedraaien.

Bij buisdiameters vanaf 15 mm is het voor het verkrijgen van een goede afdichting raadzaam de snijringen vooraf op de buis te monteren met een daarvoor bestemde montage bus.

#### Assembly instruction

1. Saw the tube rectangular and de-burn the in- and outside. The use of a pipe cutter is not recommended.
2. Lubricate the fitting thread and clamping ring with a silicone free grease. Place the nut and clamping ring over the tube according above displayed figure.
3. Press the tube in the fitting until the stop and fasten the nut hand tight. If the tube does not butt against the stop, the tube will not be cut. If the tube materials are in perfect condition, the tube can be pushed to the stop without any force. If this is not the case, check the tube ends for deformation or a defective surface
4. Tighten the nut with a suitable wrench approximately 1½ turn. The tube should not turn around anymore after a half turn.