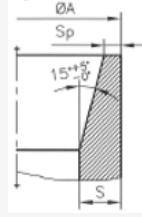
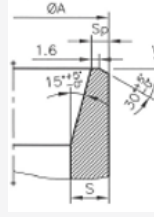


Uitvoering voor $S \leq DN125$



Uitvoering voor $S > DN125$



**Overschuifflenzen EN1092-1/type 2 PN40
 +
 Voorlasring EN1092-1/type 35 PN40**

Overschuifflenzen EN1092-1/type 2 PN40

NW	D	K	L	n ²	M	B ₂	C ₁		E	kg
							T-e ⁴	T-b ⁴		
DN10	90	60	14	4	M12	21	14		3	0,591
DN15	95	65	14	4	M12	25	14		3	0,654
DN20	105	75	14	4	M12	31	16		4	0,909
DN25	115	85	14	4	M12	38	16		4	1,08
DN32	140	100	18	4	M16	47	18		5	1,77
DN40	150	110	18	4	M16	53	18		5	2,02
DN50	165	125	18	4	M16	65	20		5	2,65
DN65	185	145	18	8	M16	81	22		6	3,36
DN80	200	160	18	8	M16	94	24		6	4,18
DN100	235	190	22	8	M20	120	26		6	5,87
DN125	270	220	26	8	M24	145	28		6	7,95
DN150	300	250	26	8	M24	174	30		6	9,97
DN200	375	320	30	12	M27	226	36		6	17,4
DN250	450	385	33	12	M30	281	42		8	28,4
DN300	515	450	33	16	M30	333	52		8	43,6
DN350	580	510	36	16	M33	365	58		8	64,9
DN400	660	585	39	16	M36	416	65		8	95,1

Voorlasring EN1092-1/type 35 PN40

NW	A	d ₁	H ₄	F ⁵	S ⁶	S _p ⁶	kg
DN10	17,2	40	35	5	3	20,0	0,08
DN15	21,3	45	38	5	3	2,0	0,09
DN20	26,9	58	40	6	3	2,0	0,17
DN25	33,7	68	40	7	3	2,0	0,26
DN32	42,4	78	42	8	3	2,0	0,36
DN40	48,3	88	45	8	3	2,0	0,45
DN50	60,3	102	48	10	4	2,6	0,69
DN65	76,1	122	52	11	5	2,6	1,1
DN80	88,9	138	58	12	6	2,6	1,6
DN100	114,3	162	65	14	6	3,2	2,4
DN125	139,7	188	68	16	6	3,2	3,2
DN150	168,3	218	75	18	8	4,0	4,6
DN200	219,1	285	88	20	10	5,0	8,8
DN250	273,0	345	105	22	12	6,3	14,4
DN300	323,9	410	115	25	12	8,0	20,7
DN350	355,6	465	125	28	14	8,0	30,7
DN400	406,4	535	135	32	16	10	45,4

¹ Montage met voorlasring type 35 PN40 t/m DN400. ² n = aantal boutgaten. ³ Flenzen in DN65/76,1 ook leverbaar met 4 gaten (= vlg. vervallen DIN2642). ⁴ T-e: Onbewerkt of enkel voorzijde bewerkt, T-b: Beide zijden bewerkt. ⁵ F: beide zijden bewerkt. ⁶ Zie afbeelding bovenaan de pagina voor lasnaadvoorbereiding (S/S_p).