



 Onderstaand assortimentsoverzicht geeft een indruk van de mogelijkheden van GNS Nederland. Gezien de enorme diversiteit aan afmetingen is enkel melding gemaakt van leverbare uitvoeringen. De producten zijn uit voorraad leverbaar in de kwaliteit 1.4571 (316Ti). Andere kwaliteiten leverbaar op aanvraag. Desgewenst leverbaar met certificaten volgens EN10204.

Bent u benieuwd naar de mogelijkheden? Schroom niet om ons te benaderen. We staan u graag te woord en willen graag met u meedenken over uw materiaal-behoefte. Onze mogelijkheden zullen u verrassen.

 The product overview below provides an insight into the extensive range of solutions offered by GNS Nederland. Given the wide variety of dimensions and specifications, we have limited the overview to the available variants. Our products are available from stock in material grade 1.4571 (316Ti). Other grades on request.

Curious to find out what we can do for you? Please feel free to contact us. We would be happy to discuss your requirements and work with you to find the right materials and solutions for your specific needs. You'll be surprised by what we have to offer.

RVS snijring fittingen / Edelstahl Schneidringverschraubungen / Stainless steel cutting ring fittings

1: Vergelijkingstabel / Vergleichstabelle / comparison chart

Page

1.1 Buitenmaten inch / mm met schedule wanddikte afmetingen.

2

Außenmaßen inch / mm mit Schedule Wandstärken

Outside dimensions inch / mm with schedule wall thicknesses

2: Snijring fittingen / Schneidringverschraubungen / Cutting ring fittings

Page

2.1 RVS 1.4571 (316Ti) Snijringfittingen & toebehoren

(EN-ISO 8434 / DIN2353)

3

Edelstahl 1.4571 (316Ti) Schneidringverschraubungen & Zubehör

(EN-ISO 8434 / DIN2353)

Stainless steel 1.4571 (316Ti) cutting ring fittings & accessories

(EN-ISO 8434 / DIN2353)

3: Technische informatie / Technical information

Page

3.1 Algemeen / General

6

3.2 Montagevoorschrift / Assembly instruction



GNS NEDERLAND

FLEXIBLE METAL SERVICE & DISTRIBUTION

1 Overzichtstabel / Übersichtstabelle / Overview table

1.1 Aansluitmaten inch / mm met *schedule* wanddikte afmetingen.

Anschlußmaße inch / mm mit *schedule* Wandstärken.

Connection dimensions inch / mm with *schedule* wall thicknesses.

DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN Reihe 1	(mm) * Reihe 2	ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)													
						5	10	20	30	40	60	80	100	120	160	XXS			
							10s			Std		XS							
6	1/8	10,2	10,2	-	10,29	0,89	1,24		1,45	1,73		2,41							
8	1/4	13,5	13,5	-	13,72	1,25	1,65		1,85	2,24		3,02							
10	3/8	17,2	17,2	14	17,14	1,24	1,65		1,85	2,31		3,20							
15	1/2	21,3	21,3	20	21,34	1,65	2,11		2,41	2,77		3,73			4,78	7,47			
20	3/4	26,9	26,9	25	26,67	1,65	2,11		2,41	2,87		3,91			5,56	7,82			
25	1	33,7	33,7	30	33,40	1,65	2,77		2,90	3,38		4,55			6,35	9,09			
32	1 ¼	42,4	42,4	38	42,16	1,65	2,77		2,97	3,56		4,85			6,35	9,70			
40	1 ½	48,3	48,3	44,5	48,26	1,65	2,77		3,18	3,68		5,08			7,14	10,16			
50	2	60,3	60,3	57	60,33	1,65	2,77		3,18	3,91		5,54			8,74	11,07			
65	2 ½	76,1	76,1	-	73,02	2,11	3,05		4,78	5,16		7,01			9,53	14,02			
80	3	88,9	88,9	-	88,90	2,11	3,05		4,78	5,49		7,62			11,13	15,24			
90	3 ½	101,6	-	-	101,60	2,11	3,05		4,78	5,74		8,08			13,49	16,15			

DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) *	ANSI ASME (mm)	Schedule (mm)													
					5	10	20	30	40	60	80	100	120	140	160	XXS		
			Reihe 1	Reihe 2			10s			Std		XS						

100	4	114,3	114,3	108	114,30	2,11	3,05		4,78	6,02	7,14	8,56		11,10		13,49	17,12	
115	4 ½	-	-	-	127,00					6,27		9,02					18,03	
125	5	139,7	139,7	133	141,30	2,77	3,40			6,55		9,53		12,70		15,88	19,05	
150	6	168,3	168,3	159	168,28	2,77	3,40			7,11		10,97		14,27		18,26	21,95	
-	7	193,7	193,7	-	193,68					7,65		12,70					22,22	
200	8	219,1	219,1	216	219,08	2,77	3,76	6,35	7,04	8,18	10,31	12,70	15,09	18,26	20,62	23,01	22,22	
-	9	244,5	-	-	244,48					8,69		12,70						

DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) * Reihe 1	ANSI ASME (mm) Reihe 2	Schedule (mm)													
					5s	5	10	20	30	Std	40	60	XS	80	100	120	140	160
250	10	273	273	267	273,05	3,40	3,40	4,19	6,35	7,80	9,27	9,27	12,70	12,70	15,09	18,26	21,44	25,40
300	12	323,9	323,9	318	323,85	3,96	4,19	4,57	6,35	8,38	9,53	10,31	14,27	12,70	17,47	21,44	25,40	28,60
350	14	355,6	355,5	368	355,60	3,96	3,96	6,35	7,93	9,53	9,53	11,10	15,09	12,70	19,05	23,82	27,76	31,75
400	16	406,4	406,4	419	406,40	4,19	4,19	6,35	7,93	9,53	9,53	12,70	16,64	12,70	21,44	26,19	30,96	36,50
450	18	457,2	457,2	470	457,20	4,19	4,19	6,35	7,93	11,10	9,53	14,27	19,05	12,70	23,82	29,36	34,93	39,68
500	20	508	508	521	508,00	4,78	6,35	6,35	9,53	12,70	9,53	15,09	20,62	12,70	26,19	32,51	38,10	44,45
550	22	559	-	-	558,80	4,78	6,35	6,35	9,53	12,70	9,53	15,90	22,22	12,70	28,60	34,93	41,28	47,63
600	24	610	610	622	609,60	5,54	5,54	6,35	9,53	14,27	9,53	17,47	24,61	12,70	30,96	38,89	46,03	52,38

DN NW	NPS (inch)	EN / ISO (mm)	DIN (mm) * Reihe 1	ANSI ASME (mm) Reihe 2	Schedule (mm)													
					5s	10s	10	20	30	Std	40	XS						
650	26	660	-	-	660,40			7,93	12,70		9,53		12,70					
700	28	711	711	720	711,20			7,93	12,70		15,88	9,53						
750	30	762	-	-	762,00	6,35	7,93	7,93	12,70		15,88	9,53		12,70				
800	32	813	813	820	812,80			7,93	12,70		15,88	9,53	17,48	12,70				
850	34	864	-	-	863,60			7,93	12,70		15,88	9,53	17,48	12,70				
900	36	914	914	920	914,40			7,93			15,88	9,53	19,05	12,70				

- *  Vermelde aansluitmaten volgens *Reihe 1* zijn gelijk aan EN / ISO. Vermelde aansluitmaten volgens *Reihe 2* zijn afwijkend van EN / ISO.
- *  Angegebene anschlussmaße nach Reihe 1 sind ähnlich EN / ISO. Angegebene anschlussmaße nach Reihe 2 sind abweichend von EN / ISO.
- *  Listed connection dimensions acc. *Reihe 1* are similar to EN / ISO. Listed connection dimensions acc. *Reihe 2* are different from EN / ISO.



2.1 Snijringfittingen / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings *

  	2.1.1  Rechte koppeling B/B Gerade Verschraubung R/R Straight fitting T/T	2.1.2  Rechte reduceer koppeling B/B Gerade Reduzierschraubung R/R Straight reduction fitting T/T	2.1.3  Rechte opschroef- koppeling B/Bi Gerade Aufschräuf- verschraubung R/I Straight connector T/F	2.1.4  Rechte inschroef- koppeling B/Bu Gerade Einschraub- verschraubung R/A Straight connector T/M
  	2.1.5  Rechte laskoppeling L/B Gerade Anschweiß- verschraubung S/R Straight welding connector W/T	2.1.6  Rechte schotkoppeling B/B Gerade Schott- verschraubung R/R Bulkhead fitting T/T	2.1.7  Rechte reduceer koppeling met schacht / snijring B/B Konus-Reduzieranschluss mit Schaft / Schneidring R/R Tube-end reducer with cutting ring T/T	2.1.8  Rechte inschroef- koppeling met schacht / snijring B/Bu Einschraubstutze mit Schaft / Schneidring R/A Stud standpipe adaptor with cutting ring T/M
  	2.1.9  Manometer aansluitkoppeling B/Bi Manometer Anschluß- Verschraubung R/I Manometerfitting T/F	2.1.10  Manometer aansluitkoppeling instelbaar B/Bi Einstellbare Manometer Anschluß-Verschraubung R/I Adjustable manometerfitting T/F	2.1.11  Rechte koppeling B/B met meetaansluiting Gerade Meßverschraubung R/R Straight fitting T/T with test gauge	2.1.12  Kruiskoppeling B/B/B/B Kreuz-Verschraubung R/R/R/R Equal Cross fitting T/T/T/T
  	2.1.13  Kniekoppeling B/B Winkelverschraubung R/R Equal elbow fitting T/T	2.1.14  Kniekoppeling instelbaar B/B Einstellbare Winkelverschraubung R/R Adjustable equal elbow fitting T/T	2.1.15  Kniekoppeling instelbaar B/Bu Einstellbare Winkelverschraubung R/A Adjustable equal elbow fitting T/M	2.1.16  Haakse inschroefkoppeling B/Bu Winkel Einschraub- verschraubung R/ A Elbow fitting T/M

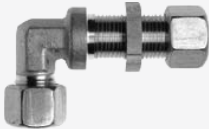
*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.

*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.

*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.



2.1 Snijringfittingen / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings *

2.1.17   Knie schotkoppeling B/B  Winkel Schottverschraubung R/R  Bulkhead elbow fitting T/T	2.1.18   T-koppeling B/B/B  T Verschraubung R/R/R  Equal Tee fitting T/T/T	2.1.19   T-verloopkoppeling B/B/B  T Reduзиerverschraubung R/R/R  Reducing Tee fitting T/T/T	2.1.20   T-inschroefkoppeling B/B/Bu  T Einschraubverschraubung R/R/A  Equal Tee fitting T/T/M
2.1.21   T-inschroefkoppeling instelbaar B/B/Bu  Einstellbare T-Einschraubverschraubung R/R/A  Adjustable Tee fitting T/T/M	2.1.22   T-koppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bi  Einstellbare T-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/I  Adjustable Tee fitting with cutting ring T/T/F	2.1.23   Kniekoppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bi  Einstellbare L-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/I  Adjustable elbow fitting with cutting ring T/T/F	2.1.24   Knie koppeling instelbaar met schacht / snijring B/B/Bu  Einstellbare L-Versch mit Schaft / Schneidring R/R/A  Adjustable elbow fitting with cutting ring T/T/M
2.1.25   Knie inschroefkoppeling B/B/Bu  L-Einschraubverschraubung R/R/A  Elbow fitting T/T/M	2.1.26   T zwenkoppeling B/B/Bu  T-Schwenkverschraubung R/R/A  Double banjo fitting T/T/M	2.1.27   Hoek zwenkoppeling B/Bu  Winkel Schwenkverschraubung R/A  Banjo fitting T/M	2.1.28   Afdichtschroef met binnenzeskant  Verschlussschraube mit Innensechskant  Lockingscrew with internal hexagon
2.1.29   Zeskant Verloopring Bi/Bu  Sechskant Reduzierstutz I/A  Hexagon reducing bushing M/F	2.1.30   Zeskant Verloopring Bi/Bu  Sechskant Reduzierstutz I/A  Hexagon reducing bushing M/F	2.1.31   Zeskant afdichtkoppeling B/Bi  Sechskant Verschlusverschraubung R/I  Hexagon plug T/F	2.1.32   Wartelmoer voor snijringfitting  Überwurfmutter für Schneidringanschluß  Fitting nut for cutting ring connection

*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.

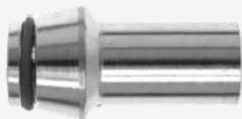
*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.

*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.



2.1 Snijringfittings / Schneidringverschraubungen / cutting ring fittings *

2.1.33



Lasnippel
met O-ring afdichting
Schweißnippel
mit O-ring Abdichtung
Welding nipple
with O-ring sealing

2.1.34



Reduceer lasnippel
met O-ring afdichting
Reduzierschweißnippel
mit O-ring Abdichtung
Welding reduce nipple
with O-ring sealing

2.1.35



Afdichtstop
met O-ring afdichting
Verschlußstopfen
mit O-ring Abdichtung
Blanking plug
with O-ring sealing

2.1.36



Afdichtstop
conisch dichtend
Verschlußstopfen
metallisch dichtend
Blanking plug
Metal-metal sealing

2.1.37



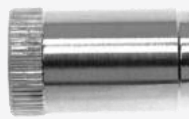
Snijring
Schneidring
Cutting ring

2.1.38



Contramoor
Gegenmutter
Conter nut

2.1.39



Versterkingshuls voor
dunwandige buis
Verstärkungshülse für
dünnwandige Rohre
Reinforcing ring
for thin walled tube

2.1.40



Dichtring en
O-ring
Dichtring und
O-Ring
Sealring and
O-ring

*  B = Buis, Bi = binnendraad, Bu = buitendraad, L=Las | BSP, NPT, Whitworth of metrische schroefdraad.

*  R = Rohr, I = Innengewinde, A = Außengewinde, S = Schweiß | BSP, NPT, Whitworth oder Metrisches Gewinde.

*  T = tube, F = female, M = male, W = welding | BSP, NPT, Whitworth or metric thread.



3 Technische informatie / Technical information

3.1 Algemeen / General

Toepassingsgebied

Snijringfittings worden gebruikt in o.a. de chemische en petrochemische industrie, farmaceutische industrie, scheepsbouw en offshore industrie.

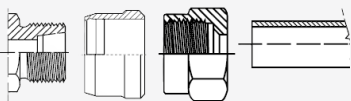
Snijringfittings voor het verbinden van buizen met gladde uiteinden voldoen EN-ISO 8434-1 en DIN 2353. De verschillende klassen LL (extra light), L (light) en S (heavy) omvatten een drukgroep bereik tot 630 bar.

Areas of application

Cutting ring fittings are used i.a. the chemical and petrochemical industry, pharmaceutical industry, shipbuilding and offshore industries.

Cutting ring fittings for the connection of even ending tubes are in accordance with DIN EN ISO 8434-1 and DIN 2353. The different ranges of fittings LL (extra light), L (light) en S (heavy) include the pressure classes until 630 bar.

3.2 Montagevoorschrift / Assembly instruction



Montagevoorschrift

1. Kort de buis haaks af en ontbraam deze aan de binnen en buitenzijde. Het gebruik van een pijpsnijder wordt niet aangeraden
2. Vet de draad op de fitting en de snijring met een siliconen vrij vet.
3. Plaats de wartel en snijring over de buis overeenkomstig bovenstaande afbeelding. Duw de buis tot de aanslag in de fitting en draai de wartel handvast. Wanneer de buis niet tot de aanslag in de fitting geduwd wordt, wordt de buis niet ingesneden. In het geval de buis geschikt is kan deze zonder kracht tot in de aanslag geduwd worden. Wanneer dit niet lukt dient het uiteinde en/of het oppervlak van de buis gecontroleerd te worden.
4. Draai de wartel met passende sleutel 1½ a 2 slagen vast. De buis mag na een halve slag niet meer meedraaien.

Bij buisdiameters vanaf 15 mm is het voor het verkrijgen van een goede afdichting raadzaam de snijringen vooraf op de buis te monteren met een daarvoor bestemde montage bus.

Assembly instruction

1. Saw the tube rectangular and de-burn the in- and outside. The use of a pipe cutter is not recommended.
2. Lubricate the fitting thread and clamping ring with a silicone free grease. Place the nut and clamping ring over the tube according above displayed figure.
3. Press the tube in the fitting until the stop and fasten the nut hand tight. If the tube does not butt against the stop, the tube will not be cut. If the tube materials are in perfect condition, the tube can be pushed to the stop without any force. If this is not the case, check the tube ends for deformation or a defective surface
4. Tighten the nut with a suitable wrench approximately 1½ turn. The tube should not turn around anymore after a half turn.